

Regenwasserrückhaltung mit AQUATUB-Rw DN 800 und Schachtsystem MULTI-inspect

Baustellenbericht

Erweiterung der Außenlagerfläche mit Neubau einer Regenwasserrückhaltung von 300 m³ Volumen bei HEGLER France in Craon

- **Bauvorhaben** Neubau einer Außenlagerfläche von 8.500 m² einschließlich der Regenwasserbewirtschaftung mit Anbindung an den bestehenden Freispiegelkanal
- **Bauherr** HEGLER France SAS, F-53400 Craon
- **Bauunternehmen** TP JUGE Camille SAS, F-49330 Étriché
- **Bauzeitraum** 4 Wochen im Mai und Juni 2025
- **Rohrtyp** AQUATUB-Rw DN 800 aus PE-HD
- **Schachtsystem** MULTI-inspect aus PE-HD





Regenwasserrückhaltung von 300 m³ mit AQUATUB-Rw DN 800

Unterirdische Rückhalteanlagen dienen dazu, bei starken Niederschlägen den Zufluss von Regenwasser zu begrenzen und so eine Überlastung der Entwässerungsnetze zu verhindern. Um diese Anforderungen zu erfüllen, hat HEGLER eine einfache und zuverlässige Systemlösung entwickelt, die auf der Verbundrohrtechnologie der AQUATUB-Rw-Rohre aus PE-HD in der Ringsteifigkeitsklasse SN 8 basiert. Ergänzt wird das Rückhaltesystem mit modularen Verteiler- und Inspektionsschächten *MULTI-inspect* sowie einer Vielzahl rotationsgeformter Formteile. Die zulässige Abflussleistung wird durch ein bauseitiges Bauwerk mit Durchflussregelung sichergestellt.

Die Baumaßnahme

Im Rahmen der Erweiterung der Außenlagerfläche hat HEGLER France eine erdverbaute Regenwasserrück-



haltung mit einem Volumen von 300 m³ realisiert. Diese besteht aus neun parallel angeordneten PE-HD-Rohren AQUATUB-Rw DN 800 in SN 8. Für die Rückhaltekapazität von 300 m³ wurde eine Gesamtlänge von 648 m AQUATUB-Rw DN 800 benötigt. Ausgehend vom Einlaufschacht wurden acht weitere Inspektionsschächte *MULTI-inspect* installiert und direkt miteinander sowie mit den AQUATUB-Rw-Rohren verbunden. Die Dichtheit der gesamten Regenwasserrückhaltung entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO 13259 und wurde mit 0,5 bar geprüft. Die rotationsgeformten Inspektionsschächte *MULTI-inspect* wurden je nach Bedarf mit zwei Abgängen DN 400 (180°-durchgehend oder im 90°-Winkel) oder mit drei Abgängen DN 400 eingesetzt. Ebenso wurden auf der Auslaufseite neun weitere Inspektionsschächte *MULTI-inspect* in das Rückhaltesystem eingebunden, die einen effizienten Abfluss und eine unkomplizierte Inspektion beidseitig der Anlage sicherstellen. Die maximale Zulaufmenge von 2,4 l/s in das übergeordnete Kanalnetz wird über eine bauseitige Drossel geregelt.



Eingebaute Rohr-/Schachtsysteme

| | |
|--|----------|
| Stauraumkanalrohr | |
| AQUATUB-Rw DN 800 | 648 m |
| Schachtsystem | |
| <i>MULTI-inspect</i> | 18 Stück |
| Verbindungsleitungen bis DN 400 inklusive Systemzubehör | |

HEGLER

Well- und Verbundrohre
aus Kunststoff

