

Das Regenwasserkanalrohrsystem AQUATUB-Rw

Die entscheidenden Vorteile des AQUATUB-Rw-Regenwasserkanal- rohrsystems aus PE-HD

Die Rohrverbindung

- doppelagige, monolithisch angeformte Verbindungsmuffe
- spaltfreier Übergang zwischen Muffenende und Spitzende
- optimaler Montageablauf mit nur einem Dichtring

Der Werkstoff PE-HD

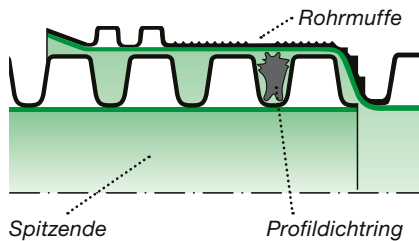
- außergewöhnlich gute Schlagzähigkeit, auch bei niedrigen Temperaturen
- exzellentes Abriebverhalten, insbesondere bei feststoffbeladenem Oberflächenwasser





Die Rohrverbindung

AQUATUB-Rw-Regenwasserkanalrohre werden im Extrusionsverfahren mit einer doppellagigen, monolithisch angeformten Verbindungsmuffe ausgestattet. Des Weiteren ist die Rohrverbindung geometrisch so konzipiert, dass ein spaltfreier Übergang zwischen der Verbindungsmuffe und dem Spitzende sichergestellt ist.



Der Werkstoff PE-HD

Im Vergleich zu anderen bekannten thermoplastischen Werkstoffen für Regenwasserkanalrohre (PP und PVC) besitzt das AQUATUB-Rw-Regenwasserkanalrohr dank dem Werkstoff PE-HD eine außergewöhnlich gute Schlagzähigkeit und demzufolge eine hohe Sicherheit gegen Beschädigungen im rauen Baustelleneinsatz. Selbst bei einer Schlagbelastung mit einem Fallgewicht von 12,5 kg bei -20°C und einer Fallhöhe von 2,0 m sind bei allen Nennweiten keinerlei Schäden an der Rohrinnenfläche zu erkennen. Die Prüfbedingungen entsprechen der DIN EN 1411.

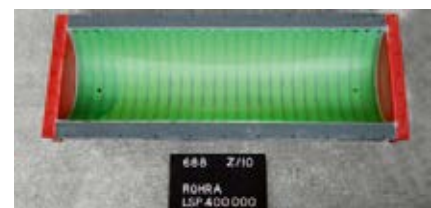


AQUATUB-Rw DN 300

Gegenüber anderen Konzepten bietet das HEGLER-Herstellungsverfahren für die Rohrverbindung entscheidende Vorteile:

- hohe Stabilität der Verbindung (im Vergleich zu einlagig angeformten Verbindungsmuffen)
- keine Materialfehlstellen oder -inhomogenität zwischen Rohr und Verbindungsmuffe (im Vergleich zu angeschweißten oder angespritzten Verbindungsmuffen)
- geringerer Montageaufwand; nur ein Profildichtring je Verbindungsstelle (im Vergleich zu Doppelsteckmuffen)

Darüber hinaus beeindruckt das exzellente Abriebverhalten verglichen mit den bereits genannten thermoplastischen Werkstoffen. Auch nach 400.000 Lastwechseln der Abriebuntersuchungen nach DIN EN 295 Teil 3 war die hell eingefärbte Innenschicht an allen Stellen entlang des Verbundrohres intakt. Das ausgezeichnete Abriebverhalten von PE-HD, das nur mit 1a-Ware erreicht und garantiert werden kann, bestätigen auch wissenschaftliche Untersuchungen mit feststoffbeladenen Schlämmen (vergleiche z. B. WO 2008/84140 A1).



Ursprungszustand (oben),
Prüfzustand (unten)

HEGLER

Well- und Verbundrohre
aus Kunststoff

