

## AQUATUB-Rw

### Regenwasserkanalrohr aus PE-HD

### Einsatzbereich: Stauraumkanal

#### AQUATUB-Rw-Regenwasserkanalrohrsystem Verbundrohr in den Nennweiten bis DN 800

- einfache und kostengünstige Systemlösung für große Stauraumvolumen
- praxisgerechte Formteile für die Zu- und Ablaufanbindung
- exzellente Langzeiteigenschaften dank PE-HD
- Ringsteifigkeit  $S \geq 8,0 \text{ kN/m}^2$  nach DIN EN ISO 9969
- geeignet für hohe Verkehrslasten SLW 60
- Verbundrohr aus PE-HD, innen glatt/außen profiliert
- mediendicht nach DIN EN ISO 13259 bzw. DIN EN 1610 bis 0,5 bar
- temperaturbeständig bei  $-40 \text{ }^\circ\text{C}$  bis  $+80 \text{ }^\circ\text{C}$







AQUATUB-Rw DN 600 in Kombination mit dem Schachtsystem MULTI-inspect MONO



AQUATUB-Rw DN 500 mit Beton-Verteilerschächten

### AQUATUB-Rw-Stauraumkanal aus PE-HD

Bei Baumaßnahmen, bei denen keine fachgerechte Ableitung oder dezentrale Versickerung des Oberflächenwassers möglich ist, wird in der Regel für eine temporäre Speicherung ein umfangreiches Bauwerk als Rückhaltebecken notwendig. Da diese Bauwerke in der Herstellung meist sehr aufwendig und kostenintensiv sind, wird das Rückstauvolumen vielfach durch einen einfachen Stauraumkanal ersetzt. Mit dem AQUATUB-Rw-Regenwasserkanalrohr als Einzelstrang oder in mehrfach verlegten, meist parallelen Rohrlagen kann ein ausreichendes Stauvolumen erreicht werden.

### Der Werkstoff PE-HD

Im Vergleich zu anderen bekannten thermoplastischen Werkstoffen für Regenwasserkanalrohre (PP und PVC) besitzt das AQUATUB-Rw-Regenwasserkanalrohr dank dem Werkstoff PE-HD eine außergewöhnlich gute Schlagzähigkeit und somit eine hohe

Sicherheit gegen Beschädigungen im rauen Baustelleneinsatz. Selbst bei einer Schlagbelastung mit einem Fallgewicht von 12,5 kg bei -20 °C und einer Fallhöhe von 2,0 m sind bei allen Nennweiten keinerlei Schäden an der Rohrinnenfläche zu erkennen. Die Prüfbedingungen entsprechen der DIN EN 1411.

### Systemergänzende Komponenten

In Verbindung mit den HEGLER-Formteilen/MULTI-inspect-Schachtsystemen ist eine individuelle Verlegeanordnung bei größtmöglichem Rückstauvolumen unter Ausnutzung der verfügbaren Flächen möglich. Aufgrund des niedrigen Gewichts der AQUATUB-Rw-Verbundrohre ist eine zügige und damit kostengünstige Verlegung bei ausreichender Stabilität bis zu einer Verkehrslast SLW 60 sichergestellt. Eine optimierte Verlegeanordnung, eine projektbezogene Rohrstatik oder sonstige spezielle technische Hinweise zur Ausführung können zu jeder Planungsphase mit unseren Fachberatern abgestimmt werden.

### AQUATUB-Rw-Systemvorteile:

- innendurchmesserbezogenes Rohrsystem/Stauvolumen
- leichtes Handling – zügige Verlegung
- langlebiges, robustes und wintertaugliches Material PE-HD
- spezielle Formteile für Zu-/Ablauf- und Sonderanbindungen
- hohe Ringsteifigkeit  $S \geq 8,0 \text{ kN/m}^2$  für Verkehrslasten bis SLW 60

Nennweite (DN)	Innendurchmesser (mm)	Außendurchmesser (mm)	Volumen (m <sup>3</sup> /m)
500	498,0	579,5	0,195
600	594,0	691,9	0,277
800	791,0	919,3	0,493

# HEGLER

Well- und Verbundrohre  
aus Kunststoff

