



## Das Regenwasserkanalrohr-/Schachtsystem AQUATUB-Rw/MULTI-inspect DUO

### Baustellenbericht

### Fahrbahnerneuerung der

### A 44 Mönchengladbach – Krefeld

- **Abschnitt** AK Neersen – AS Krefeld-Forstwald  
von Bau-km 69 + 251 bis Bau-km 75 + 200
- **Trassenlänge** ca. 6,0 km
- **Auftraggeber** Die Autobahn GmbH des Bundes, NL Rheinland
- **Bauunternehmer** Wolff & Müller Tief- und Straßenbau GmbH & Co. KG  
Niederlassung Dortmund
- **Bauzeitraum** Februar 2021 bis April 2024 (geplant)
- **Projekt** Erneuerung der Oberflächenentwässerung im Zuge  
der Restaurierung aller Fahrstreifen
- **Rohrtyp** AQUATUB-Rw DN 150 bis DN 600  
AQUADRAIN DN 150
- **Schachtsystem** MULTI-inspect DUO

Rohr- und Schachtsysteme  
aus PE-HD für eine fachgerechte  
Entwässerung in Huckepackanordnung





Anbindung der Straßenabläufe bei einem Überführungsbauwerk an die Streckenentwässerung



Schachtsystem MULTI-inspect DUO mit Transportrohr AQUATUB-Rw bei beengten Platzverhältnissen



Anbindung der Muldenabläufe mit der flexiblen Rohrleitung AQUATUB-RwR DN 150



BAB A44 Erneuerung vom AK Neersen bis AS Krefeld-Forstwald

### Fahrbahndeckenerneuerung einschließlich der Entwässerungsanlagen der BAB A 44 im Abschnitt AK Neersen – AS Krefeld-Forstwald

Die BAB A 44 stellt eine wichtige Verbindung im Städtedreieck Düsseldorf – Mönchengladbach – Krefeld dar. Aufgrund der hohen Verkehrsbelastung war von Bedeutung, die Baumaßnahme zügig fertigzustellen. Dementsprechend wurde bei den Gewerken Entwässerungssysteme und Asphalteinbau besonders auf die Terminvorgaben für die Ausführung geachtet.

Der Asphalteinbau wurde durch das digitale Planungs- und Echtzeitsystem BPO Asphalt ab der Mischanlage über den Baustellentransport bis zum Einbau am Fertiger optimal und sehr effizient gesteuert. Die Fahrbahndecken konnten somit ohne Fehlzeiten durchgängig eingebaut werden.

Für die vorausgehende Verlegung der Entwässerungsröhre und der Schachtsysteme wurde ein Kunststoffsystem gewählt, das die Anforderungen im Straßenbau bei einer Verkehrslast SLW 60 erfüllt und zugleich bei niedrigem Gewicht und gutem Handling eine zügige Verlegung garantiert.

Das AQUATUB-Rw-Rohrsystem aus PE-HD erfüllt beide Voraussetzungen. Das Herstellungsverfahren in Verbundrohrtechnik ermöglicht dank Gewichtseinsparung ein leicht handelbares Rohrsystem bei gleichzeitig hoher Stabilität mit einem Ringsteifigkeitswert  $S \geq 8 \text{ kN/m}^2$ . Damit ist ein zuverlässiger Einbau auch innerhalb des Fahrstreifens unter der Verkehrslast SLW 60 dauerhaft sichergestellt. Das umfangreiche und fachgerechte Formteilsortiment sowie einfaches Handling bei der Verlegung und Montage waren hier ebenfalls von Vorteil.

Die Kombination aus dem Transportrohr AQUATUB-Rw, dem Sickerrohr AQUADRAIN, ebenfalls in der Qualität SN 8, sowie den Spül- und Kontrollschächten MULTI-inspect DUO hat sich in der Praxis bestens bewährt und die Verlegung der Streckenentwässerung über alle Haltungenlängen vereinfacht und deutlich beschleunigt.

#### Eingebaute Rohr-/Schachtsysteme

<b>MULTI-inspect DUO</b>	ca. 180 Stück
<b>AQUATUB-Rw</b>	
DN 150 – DN 600	ca. 9.400 m
<b>AQUADRAIN</b>	
DN 150	ca. 8.750 m

# HEGLER

Well- und Verbundrohre aus Kunststoff

